

Промышленные режущие плоттеры Kongsberg XP

Введение

Kongsberg XP компании EskoArtwork является новым стандартом на рынке промышленных режущих плоттеров. Ожидается, что данная модель будет иметь высокую конкурентоспособность, и активно востребована потребителями.

Области применения и материалы

- Упаковка и POS-материалы малыми тиражами:
картон, микрогофрокартон, гофрокартон, гофропластик
- Дисплеи
картон, гофрокартон, гофропластик, вспененные материалы
- Вывески, интерьерная реклама, выставочные стенды
MDF, Forex, ReBoard, акрил, композитные панели (Dibond, Alubond), фанера
- Транспортные контейнеры и защитная упаковка
семислойный гофрокартон, макулатурный картон, сотовые плиты Honeycomb, ReBoard, вспененные материалы

Технические характеристики режущих плоттеров Kongsberg XP

Модели и форматы		
Модель	Рабочий формат	
XP 24	Рабочий формат:	1680 x 3200 мм
	Максимальный формат материала:	1780 x 3600 мм
	Клиренс:	70 мм
	Максимальная толщина материала:	50 – 55 мм
XP 44	Рабочий формат:	2210 x 3200 мм
XP 46	Рабочий формат:	2210 x 4800 мм
Материалы и сменные инструменты		
Материалы	Макс. толщина материала	Инструменты и операции, используемые для обработки
Упаковочный гофрокартон	20 мм	150 мм биговка + вибронож
Картон для дисплеев (3D)	20 мм	150мм биговка + вибронож / статический нож. Оптическая приводка (при необходимости).
Плотные метериалы для вывесок и дисплеев	Milling tool: max. 50 мм* Foam knife tool: max 50 мм Static knife tool: max 20 мм	Milling tool or static or reciprocating knife tool but only one at a time. Оптическая приводка (при необходимости).

«Бюро Графических Технологий»

Тел. (044) 592-47-90 • Факс (044) 577-36-82

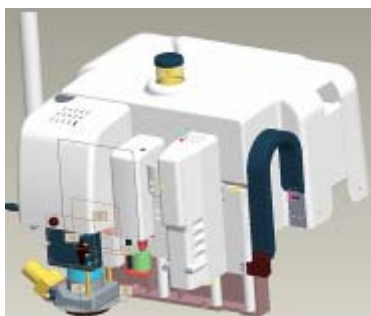
E-mail: info@bgt.com.ua • www.bgt.com.ua

Технические характеристики режущих плоттеров Kongsberg XP (продолжение)

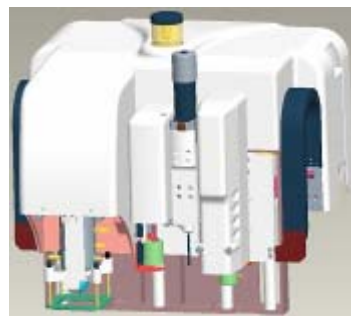
ESPP	20 мм для резки Макс. 17 мм для v-образного реза	Вертикальный рез (статический нож или вибронож) + v-образный нож / биговка
Re-board	Макс. 30 мм для резки Макс. 16 мм для v-образного реза	Вертикальный рез (статический нож и/или вибронож) + v-образный нож + сверление, биговка для упаковочных коробок из гофрокартона. Оптическая привodka (при необходимости).
Пеноматериалы	Макс. 50 мм	Вибронож для пеноматериалов

* Для фрезерования используется шпиндель мощностью 1кВт, аналогичный используемому в инструментальной головке MultiCUT для Kongsberg XL/i-XL

Система сменных инструментов Kongsberg XP

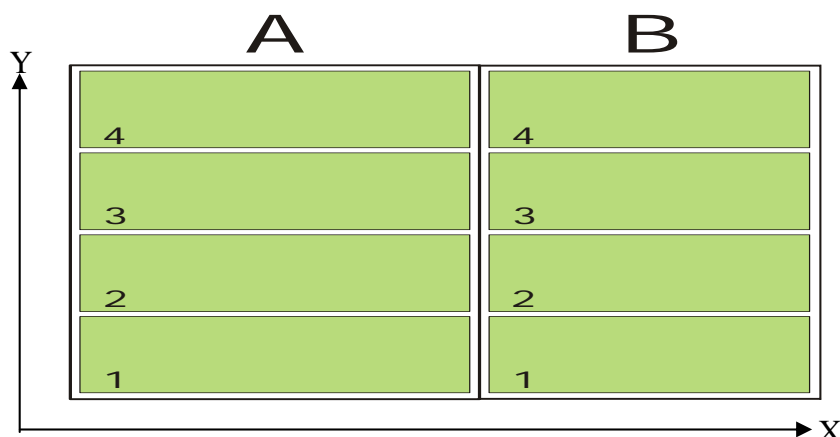


С установленной фрезерной опцией



С установленным v-образным ножом

Вакуумные зоны Kongsberg XP




Распределение вакуумных зон для XP24 и 44

Стандартно 2 зоны. Опционально: XP24 - 8, XP44 – 8, XP46:12

Преимущества Kongsberg XP

Основное преимущество XP – высокоскоростная прецизионная обработка различных материалов для производства продукции для различных сегментов рынка.

Другие преимущества	
Измерительная станция	Ускоряет замену фрез и сменных лезвий. Резко снижает вероятность ошибок оператора. Значительно упрощает и ускоряет процесс смены инструментов и их настройку.
Рабочая длина 3200 мм	Удобно для цифровой печати
Вакуумные зоны обеспечивают максимальный прижим	 Стандартно: 2 Макс. XP 24 и 44: 8 (опция). Макс. XP 46: 12 (опция).
Усовершенствованная система видео контроля	Камера автоматически считывает регистрационные метки. Экономия времени, особенно на больших форматах.
Автоматизированная загрузка картона	Снижает потребность в ручных операциях при загрузке листов большого формата. Ускоряет производственный процесс.