

Промышленный режущий плоттер для этикеток и POS-материалов

Esko Kongsberg i-XE10



Esko Kongsberg *i-XE10* высокая производительность и функциональность

Новый промышленный режущий плоттер Kongsberg *i-XE10* компании Esko обеспечивает максимальную производительность и высокое качество при работе с предварительно запечатанными листовыми и рулонными материалами. Он является эффективным дополнением к системам цифровой печати и предназначен для изготовления малоформатной картонной и гибкой упаковки, этикеток, вывесок и дисплеев.

Имея опыт разработки и производства систем большого формата Kongsberg *i-XL* для финишной обработки жестких материалов, компания Esko использовала основные принципы конструкции этих систем и для Kongsberg *i-XE10*. Таким образом, пользователи получили отличное решение для работы в меньшем формате с более легкими и гибкими материалами.

Механика *i-XE10* выполнена с реечно-шестеренчатым X/Y приводом (rack-and-pinion) и управляется серводвигателями, что обеспечивает быстрый и точный контроль перемещения и позиционирования инструментальной головки, оснащенной принципиально новыми сменными инструментами.



Esko Kongsberg i-XE10 - уникальное решение для финишной обработки запечатанных материалов. Благодаря интеграции с системой MGE i-cut обеспечивает автоматизацию, высокую производительность и прецизионную точность.*



Решение для оперативной малоформатной продукции: этикеток, вывесок, дисплеев, коробок, открыток, наклеек.



Обработка выполняется без использования трудоемких ручных операций или дорогих высекальных штампов. Тиражи от одного до нескольких тысяч экземпляров могут быть изготовлены быстро, точно и качественно.



Дизайнеры и конструкторы могут сосредоточиться на творческом процессе, проектируя специальные формы и используя для них широкий спектр материалов.

Инструментальная система

Kongsberg *i-XE10* имеет абсолютно новую оригинальную конструкцию инструментальной системы и широкий ассортимент сменных инструментов, разработанных для обеспечения высокой скорости и точности обработки, а также быстрой настройки и переналадки. Инструментальная система состоит из универсального многофункционального модуля и двух сменных инструментальных станций.



i-XE10 обеспечивает качественную и эффективную обработку широкого спектра материалов, таких как винил, полиэстер, полипропилен, поликарбонат, а также картон, микрогофрокартон и трехслойный гофрокартон.

Сменные инструменты

PressCut

Инструмент с регулируемым усилием прижима, что позволяет выполнять операции резки и надсечки (рицовки) за один проход. Рекомендуется для работы с самоклеющимися материалами (бумага, винил). Программное обеспечение предусматривает настройку усилия прижима в зависимости от скорости перемещения ножа, что важно для обеспечения высокого качества реза. Максимальное давление инструмента 10Н, высота подъема - до 4 мм.

VariCut

Инструмент VariCut незаменим для выполнения реза на точно заданную глубину. Рекомендуется для работы с упаковочным картоном и лакированными формами. Инструмент комплектуется специальной насадкой, которая «зависает» над обрабатываемым материалом и служит базой для точного отсчета глубины реза. Максимальная глубина реза составляет 4 мм при усилии прижима до 10Н.

Static knife

Этот режущий инструмент может использоваться для работы с упаковочным картоном, полипропиленом, полиэтиленом, поликарбонатом и т.п. Для него предлагается широкий ассортимент сменных режущих лезвий с переходниками и без них.

HiForce Knife

Универсальный режущий инструмент для обработки различных видов материалов, в частности плотных листовых синтетических материалов, таких как ПВХ. Этот нож имеет большее усилие прижима, чем Static Knife.

В комплект включена специальная насадка для улучшения качества реза и прижима обрабатываемого материала при выходе лезвия из него.

Crease tool

Комбинируя биговальные насадки диаметром 15 и 26 мм, можно легко обрабатывать широкий спектр материалов - таких как упаковочный картон, микрогофрокартон и трехслойный гофрокартон. Плоттер Kongsberg *i-XE10* обеспечивает максимальное вертикальное усилие прижима 200Н, что является достаточным для качественной работы с очень плотным упаковочным картоном.

VibraCut

Возвратно-поступательное движение виброножа достигается за счет использования специального электродвигателя. При этом нож «распиливает» волокна в структуре материала (гофрокартон, картон с примесями макулатуры и т.п.). Дополнительное устройство в виде насадки для прижима материала обеспечивает более четкую и чистую линию реза.

Hi-Frequency VibraCut

Модификация ножа VibraCut для резки различных материалов, таких как пенокартон и гофрокартон с высоким содержанием макулатуры.

Имеет вдвое большую частоту и вчетверо большую амплитуду по сравнению со стандартным VibraCut. Эта особенность и более мощный двигатель позволяют производить резку материалов с высоким содержанием макулатуры на большой скорости. Дополнительное устройство в виде насадки для прижима материала обеспечивает более четкую и чистую линию реза.

Многофункциональный модуль

Универсальный блок включает в себя датчик для измерения толщины материала и высоты поверхности стола, чертежный инструмент и лазерный указатель. Он необходим для работы всех инструментов, кроме PressCut.

i-cut[®] vision: точная приводка

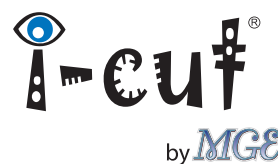
Esko Kongsberg *i-XE10* обеспечивает обработку сложных контурных линий и их точное совмещение с печатным изображением.

Система *i-cut vision* работает с регистрационными метками, которые печатаются вместе с графическим изображением и используются для приводки обрезного контура. Во время работы *i-cut* камера осуществляет поиск и считывание координат меток. Система *i-cut vision* позволяет не только корректировать координаты обрезного контура, но и производить динамическую компенсацию изменений линейных размеров запечатанного материала, возникающих, например, при его усадке или растяжении. Использование патентованной системы *i-cut* гарантирует максимально высокое качество приводки.

i-script[™]: цифровой финишинг

Протокол *i-script* обеспечивает интерфейсную связь между процессами печати и контурной обработки (резка, биговка). Такие данные, как контурный чертеж, масштабирование, поворот и раскладка единичных изделий на формат вместе с регистрационными метками передаются от растрового процессора (RIP) напрямую на Kongsberg *i-XE10*.

Цифровой рабочий поток *i-script*[™] существенно повышает производительность за счет сокращения времени настройки при работе как с листовыми, так и с рулонными материалами.



Kongsberg i-XE10 - полностью цифровая система. Исходные данные для обработки поступают в виде контурных CAD файлов, к ним добавляется специальная информация о параметрах обработки, таких как скорость и глубина реза, давление инструмента, направление биговки, включение/выключение виброрежима и т.п.

Автоматическая обработка материалов

Конвейерная система

Kongsberg *i-XE10* может комплектоваться конвейерной системой для автоматизации финишной обработки.

Принцип ее построения очень прост: замкнутая лента конвейера проходит по поверхности стола. Обрабатываемый материал удерживается при помощи вакуума и перемещается вместе с лентой. Для программного управления конвейером используется система *i-cut*.

Возможны два варианта подачи материала: размотка из рулона или автоматическая подача листов при помощи самонаклада.



Устройство подачи-выгрузки листовых материалов

Самонаклад MGE оснащен модулем «Pick and Place», предназначенным для подачи листов из стопы. Лист материала отделяется при помощи присосок и подается на ленту конвейера для транспортировки в рабочую зону. После обработки материал переносится с ленты конвейера на приемный стол.

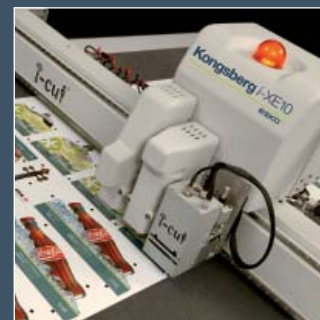


Технические характеристики

Рабочая зона	800 x 1100 мм
Максимальный формат листа	900 x 1200 мм
Максимальная линейная скорость ⁽¹⁾	80 м/мин
Максимальное линейное ускорение ⁽¹⁾	12 м/с ²
Габаритные размеры координатного стола (Д x Ш)	1630 x 1580 мм
Габариты с консолью оператора (Д x Ш)	1630 x 2295 мм
Вес	400 кг
Шаг сервопривода	< 0.006 мм
Повторяемость	± 0.002 мм
Адресуемый шаг перемещения каретки	0.001 мм
Максимальное усилие реза	18.4 кг – 180Н
Максимальное усилие прижима инструмента	20.4 кг – 200Н
Высота траверсы ⁽²⁾	20 мм
Система управления	Компьютер и панель оператора, встроенные в стойку управления плоттером
Программное обеспечение	<i>i-cut</i> ® vision PRO, включая <i>i-script</i> ™ XE-Guide
Система безопасности оператора	Система безопасности DynaGuard с оптическими датчиками. Кнопка аварийного останова. Световая сигнализация включенного серво-привода.
Дополнительные средства автоматизации	Конвейерная система с лентой транспортера
	Дополнительный стол размером 1100 мм для загрузки-выгрузки материалов, оснащенный конвейерной лентой
	Податчик для рулонных материалов
	Устройство подачи-выгрузки для листовых материалов

(1) Результирующая векторов скорости по осям X и Y

(2) Без учета толщины подложки



БЮРО ГРАФИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

Тел. (044) 592 47 90

Факс (044) 577 36 82

Web: www.bgt.com.ua

e-mail: info@bgt.com.ua

Esko nv

Kortrijksesteenweg 1095

9051 Gent

Belgium

Tel. +32 9 216 92 11

info.eur@esko.com

Esko-Graphics Inc

1955 Vaughn Road, Suite 106

Kennesaw, GA 30144

USA

Tel. +1 937 454 1721

info.usa@esko.com

Esko-Graphics Pte Ltd

Block 750C Chai Chee Road

#01-07/08 Technopark @ Chai Chee

Singapore 469003

Tel. +65 6241 21 26

info.asp@esko.com

Esko-Graphics Co Ltd

Y-M Shinjuku Bldg. 2F

4-1 Yotsuya 4-Chome, Shinjuku-ku

Tokyo, Japan 160-004

Tel. +81 3 5363 0972

info.japan@esko.com